



PERÚ

Ministerio
de Economía y Finanzas

Oficina
General de Tecnologías de la Información

FICHA ESTÁNDAR DE FAMILIA DEL CATÁLOGO DE BIENES, SERVICIOS Y OBRAS DEL MEF

FICHA ESTÁNDAR N° 115

FAMILIA 49510007 FRESAS DE USO ODONTOLÓGICO

**Dirigido a Gobierno Nacional, Gobierno Regional y
Gobierno Local**

Elaborado por: Q.F. Elna Luz Huamán Elías

**Oficina General de Tecnologías de la Información del Ministerio de Economía y
Finanzas – Catalogación**

Lima, 22 de agosto de 2016

FICHA ESTÁNDAR N° 115

CODIGO	49510007 – FRESAS DE USO ODONTOLÓGICO
TIPO	SUMINISTRO
GRUPO	49 ACCES., REPUEST. DE EQ. MÉDICOS Y QUIRÚRG. Y SUMINIST. MÉDIC.(INC. MATER. MED. INSTR. Y ROPA DESC.)
CLASE	51 INSTRUMENTAL MEDICO QUIRURGICO
FAMILIA	0007 – FRESAS DE USO ODONTOLÓGICO
TIPO DE UNIDAD DE MEDIDA	CANTIDAD

I. ALCANCE:

Esta familia incluye una amplia variedad de más de cinco mil tipos de fresas dentales. Se excluyen las fresas que se utilizan para tallar materiales de uso dental como acrílicos o metales.

II. DETALLE TÉCNICO:

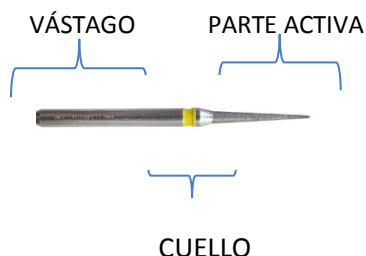
Las fresas dentales son instrumentos rotatorios que tienen una parte activa de acción similar a la de una cuchilla, que se aplica sobre los tejidos duros del diente con cierta energía para producir un corte o fractura, abrasión, bruñido y/o alisado y para cirugías de los maxilares. Pueden presentar diferentes formas, tamaños y número de hojas.

CARACTERÍSTICAS

1. PARTES

Las fresas presentan tres partes:

- Parte activa o cabeza: posee capacidad de corte. Compuesta por un número variable de hojas o cuchillas, que giran en sentido horario.
- Cuello: une la parte activa con el mango.
- Vástago o mango: es el que está en contacto con el instrumental rotatorio. Es de acero inoxidable y son cilíndricos. Los vástagos convencionales tienen un diámetro de 2.35 mm (contra-ángulo) y 1.56 mm (alta velocidad). La longitud promedio



2. CLASIFICACIÓN:

Según:

A. El tipo de instrumento rotatorio:






- De alta velocidad: vástago corto sin muesca, alcanza entre 100 000 y 500 000 rpm. Dentro de ellos tenemos a la turbina y pieza de mano.
- De baja velocidad: vástago corto, con muesca, alcanza hasta 40 000 rpm. Tenemos al micromotor y sobre él se puede colocar dos diferentes tipos de instrumental: el contra ángulo y la pieza de mano recta.

B. Por la composición de su parte activa

- Fresas de Acero: se fractura fácilmente, y se corroe rápidamente en contacto con las sustancias de desinfección.
- Fresas de carburo tungsteno: el doble de dureza que el acero. Compuesta por un número variable de hojas o cuchillas, que giran en sentido horario.
- Fresas de Diamante: Tienen una gran capacidad de corte, se utilizan fragmentos de diamante natural o sintético. Pueden ser de granos gruesos, medianos, finos y extrafinos.

C. Por la forma de su parte activa

Existe una gran variedad de formas, mencionaremos las más usadas.

MODELOS	IMAGEN	USO
Redonda		Para apertura cavitaria en operatoria, para la eliminación de caries. Pueden ser de diferentes tamaños.
Fisura		Para alisado y crear cavidades.
Cono invertido		Para apertura y delineamiento de preparaciones cavitarias.
Cilíndricas		Se usan para dar forma a las paredes de la cavidad. Las hay de diferentes tamaños, con punta redondeada o plana.
Truncocónicas		Para crear cavidades para incrustaciones y coronas. Hay dos variedades de punta plana y redondeada.

III. DESCRIPCIÓN DEL ÍTEM

a.- ATRIBUTOS BÁSICOS:

Descripción	Atributo básico
FRESA	<ul style="list-style-type: none"> - MATERIAL (polvo de diamante, carburo tungsteno y de acero inoxidable) - VELOCIDAD (Alta y/o baja) - FORMA (de la parte activa)

b.- ATRIBUTOS COMPLEMENTARIOS:

Descripción	Atributo complementario
FRESA	PARA: CONTRÁNGULO PIEZA DE MANO TURBINA

IV. DEFINICIÓN DEL ESTÁNDAR EN LA DESCRIPCIÓN

La familia **49510007 FRESAS DE USO ODONTOLÓGICO** quedaría estandarizada de la siguiente manera:

FRESA xx aa zz

Siendo xx el material del cual está elaborada la parte activa

Siendo aa la velocidad de su uso

Siendo zz la forma de la parte activa

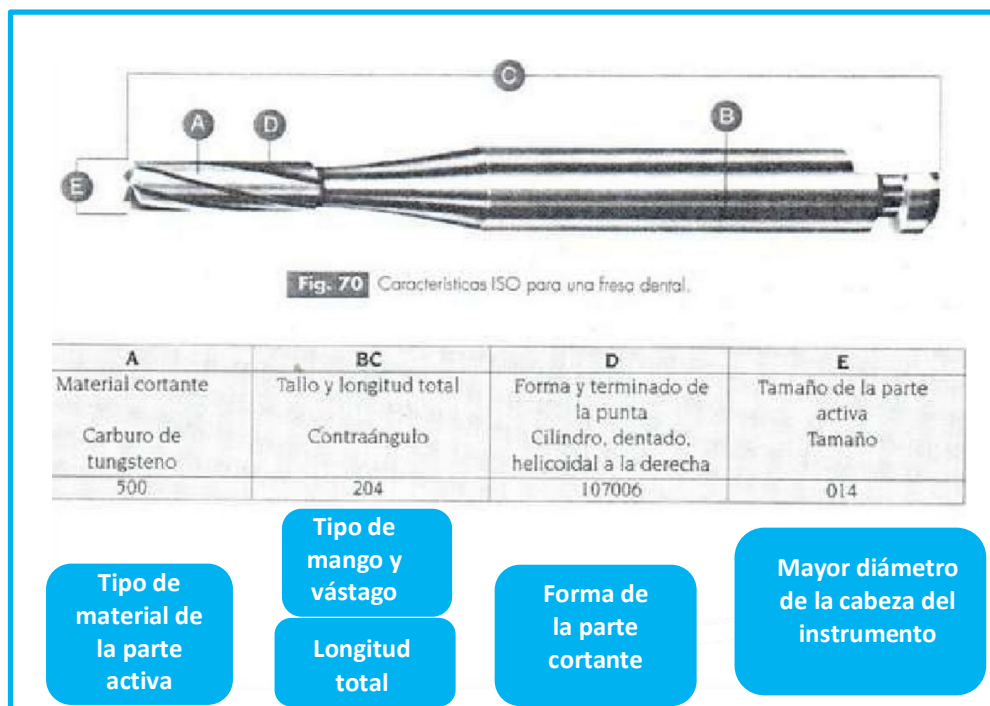
Ej.

FRESA DE **DIAMANTE** DE **ALTA VELOCIDAD** **FISURA CILINDRICA**

FRESA DE **CARBURO TUNGSTENO** DE **ALTA VELOCIDAD** **REDONDA** PARA CONTRANGULO

V. OBSERVACIONES

Las fresas tienen una codificación estándar o **ISO**, que todos los fabricantes utilizan de forma similar. Teniendo en cuenta diferentes parámetros de la fresa que la identifican de una forma única, pero al respecto cada fabricante tiene su propia manera de clasificarlos.



VI. BIBLIOGRAFIA

- http://biblioteca.duoc.cl/bdigital/Documentos_Digitales/600/610/40426.pdf
- <https://www.dentaltix.com/blog/tipos-de-fresas-dentales>
- <http://es.slideshare.net/crissgarcia90/fresas-27602066>
- http://es.slideshare.net/mdaly21/instrumentos-operatoria-odo-225-20132?qid=93a6943e-1303-450f-bdc8-ebcbca335afd&v=&b=&from_search=42
- <http://es.slideshare.net/JCesarAguilar/abrasivos-dentales>
- http://es.slideshare.net/catlunac/fresas-dentales?qid=87d4718e-b8c0-4448-af44-444bc26f55dd&v=&b=&from_search=2
- <http://es.slideshare.net/estrada690/atches-2-12033000>
- <http://es.slideshare.net/fabianbetancourtalcantara/operatoria-dental-41837371>
- <http://es.slideshare.net/juancortesfernandez/material-rotatorio-odontologia>

Cirugía Bucal. Patología y Técnica 3ª Edición: Donado MASSON Pág. 182 – 183.v

Lima, 22 de agosto de 2016